

Data Sheet /
Instructions



Dewpoint Meter



Dewpoint Meter

ISO 8502-4:在涂料和相关产品应用之前制备钢基材。表面清洁度评定试验。第4部分：涂料应用前冷凝可能性的估算指南

露点仪能够测试在油漆表面上凝结的概率的估计，并确定作业现场的条件是否适合绘画。

空气相对湿度和钢表面温度是估算凝结概率的基础。

涂漆时，钢表面温度一般应至少高于露点**3°C**。在这个温度以下，露点计会发出警报，显示颜色会改变，警告你表面条件不太适合油漆。

示出了相对湿度、露点、空气温度的测量。表面温度和表面温度接近露点时，显示使用表面**TEMP** perature传感器。

Dewpoint Meter Specifications

件号	范围 %rh	范围 温度	分辨率 %rh	分辨率 Temp	精度 %rh/Temp	精度 Temp	湿度 Sensor Cal Cert Part No	表面 温度探针 Cert Part No
H4001	1–100%	Air -10–70°C (14–160°F) Surface -20–80°C (-4–176°F)	0.1%	0.1°C 0.2°F	10–90% ±2% 0–10/90–100% ±3%	±1%	NH101	NH102
HS301	备用湿度传感器 0–100%rh/-10 to 70°C (14 to 160°F)						NH101	
HS302	备用表面温度探头 -20 to 80°C (-4 to 176°F)							NH102

- 可变湿度传感器和表面温度探头允许用户更换损坏或超出校准日期的传感器和探头。
- 传感器上的过滤器为灰尘和高空气速度提供传感器保护。
- 具有UKAS溯源性的校准证书是可选的额外的。证书是硬拷贝提供的，并且可以通过我们的网站上的校准门户（浏览类别）在线获得。
- 校准门户列出所有由油漆测试设备校准的设备，显示更新日期和**ENA BLAST**校准证书，随时可查看。
- 提供了一个工业泡沫填充的情况下，一个**HU**中型传感器和表面温度探头。

操作

概述

开关键

通过按下**ON**按钮来切换露点计。要关闭，按下并按住按钮，直到显示器显示设备关闭。或者，在自动关闭设置为设置菜单功能之后，仪器将自行关闭。

红外线温度计

露点计具有内置的红外线温度计，用于测量表面温度。

从红外线传感器上拆下橡胶盖，并指向基板。按下红外线温度按钮（IRT），表面温度差（表面温度和露点之间的差异），表面温度和空气露点测量将显示在显示器上。

如果你按下红外线温度按钮（IRT）两次，激光瞄准将被激活。

红外测温仪不适用于反射基片的测量。这包括喷砂清理钢。对于喷砂清理钢，使用表面温度探头。

暂停读数

可以通过按下右箭头按钮暂停显示的测量。

实用建议

当使用露点计时，监测温度稳定性的显示是很好的做法。

湿度传感器应该有足够的时间与待测环境平衡。传感器和待测环境之间的初始温差越大，越需要时间温度平衡，以提供有效的测量。

更换电池

电池状态显示在显示器的右上角。当显示一个符号或符号闪烁时立即更换电池。

要更换，拆下螺丝，然后盖在仪器的后部。更换碱性**PP3**电池，确保正确的极性。

菜单

通过按下左侧按钮，通过菜单驱动的显示来访问所有功能。为了滚动菜单，使用上下箭头按钮，并通过简单地按下**ON**按钮进入。



要从菜单中退出，再次按下左侧菜单按钮，露点计将恢复到正常测量模式。

操作

湿度菜单功能

湿度计菜单功能显示了显示器上的相对湿度和空气温度。



心理测量菜单功能



DEW POINT露点

显示器上显示露点、相对湿度和空气温度。

GRAMS PER KILOGRAM每公斤克

在显示器上显示千克每公斤，相对湿度和空气温度。

ENTHALPY热含量

在显示器上显示热含量、相对湿度和空气温度。

Vapour Pressure 蒸汽压

Vapour Pressure, Relative Humidity and Air Temperature are shown on the display.

Custom 定制

此菜单功能将允许您显示定制的测量结果。

操作

表面温度探针菜单功能

当露点计与表面温度探头结合使用时，您可以确保喷漆前的喷砂清理钢上没有水分。

将表面温度探头插入露点计侧的插座中

显示器将显示表面温度差（表面温度和露点之间的差异）、表面温度和空气露点。

如果你按下红外线温度按钮（IRT）两次，激光瞄准将被激活。

红外测温仪不适用于反射基片的测量。这包括喷砂清理钢。



当表面探头放置在钢基体上时，表面温度差测量必须超过 3°C，以确保在涂漆前钢上没有水分。

如果表面温度差测量在 3°C 以下，则绿色背景将变为琥珀色、闪光和声音，警告为不油漆。如果表面温度差测量值低于 0°C，琥珀色背景将变为红色。

在某些规格中，表面温差也被称为 ΔT 读数。

表面温度也可以使用内置在仪器中的红外线温度计来测量。

从红外线传感器上拆下橡胶盖，并指向基板。按下红外线温度按钮（IRT），测量结果将显示在显示器上。

操作

设置菜单功能



自动关闭

选择仪器通过使用上下箭头自动关闭的分钟数。选中后按ON按钮保存。

Brightness 亮度

使用上下箭头选择显示亮度。选中后按ON按钮保存。

Buzzer 蜂鸣

选择蜂鸣器打开或关闭。选中后按ON按钮保存。

Calibration 校准

此功能仅供油漆检测设备使用。

Language语言

英语、挪威语、法语、德语、瑞典语、西班牙语、意大利语和荷兰语的语言选择可以使用上下箭头来选择。选中后按ON按钮保存。

Units单位

可以使用上箭头和向下箭头来选择度量或帝国测量。选中后按ON按钮保存。

Custom

使用上下箭头定制多达四种不同测量类型的显示器。选中后按ON按钮保存。
当在心理测量菜单功能下选择自定义时，显示器将显示所选择的测量类型。

Date and Time时间日期

设置日期和时间，以便当读数被存储下载到PC时，下载的读数将显示日期和时间。

使用上下箭头来选择日期，以改变数字和侧箭头以移动数字，然后按ON按钮，显示将允许您使用相同的箭头按钮设置时间。选中后按ON按钮保存。

操作

继续设置菜单功能

Logging

日志记录将允许您设置日志记录周期和作业编号，以便可以存储测量以供PC下载。

通过使用上下箭头来改变数字和侧箭头来移动数字，选择“开始”和“停止”，然后按“ON”按钮，显示将允许使用相同的箭头按钮设置日志间隔和作业号。选中后按ON按钮保存。

通过使用上箭头和向下箭头选择清晰的数据，可以从所有测量中清除内存。选中后按ON按钮清除。

USB Connection

测量可以存储在存储器中。
按右箭头按钮一秒钟，直到出现记录保存。

使用上箭头和向下箭头选择文件查看器。选中后按ON按钮保存。所有存储的测量结果可以直接下载到Excel中。

使用可选的USB PC下载电缆连接到露点表上的下载插座和计算机上的USB端口。连接电缆时，请确保露点仪表关闭。

开关露点计和USB连接将显示在显示器上。将HyrGrand存储设备定位在计算机上并查看文件。

当存储读数在Excel中时，使用表面回火探针函数，结果如下：

测量1：表面温度
测量2：空气露点
测量3：表面温差

通过在日志菜单功能下选择清晰的数据，可以从所有测量中清除内存。





关于我们

油漆测试设备是一个全球领先的专业测试设备的制造，专门用于工业油漆和涂料行业，以保护钢铁资产免受腐蚀，主要是石油，可再生能源和钢铁建设部门。我们有超过30年的经验和广泛的知识，提供切实可行的解决方案，为客户提供世界一流的防腐蚀产品。

防止钢的腐蚀对于延长资产寿命、优化性能和减少昂贵的维护工作停机时间至关重要。使用涂料测试设备产品确保工业涂料应用于ISO遵从性的最高可达到的质量标准。

我们为中小企业和跨国公司提供全方位的技术和创新，使我们的客户能够通过成本有效的腐蚀管理设备来扩大业务，提高利润。

涂料测试设备致力于提供主动和创新的解决方案，以满足客户对最高质量、用户友好的检测设备的要求。油漆试验设备是合作伙伴的选择。

Paint Test Equipment reserves the right to alter specifications without prior notice. Copyright Paint Test Equipment.

Paint Test Equipment

3-4 The Courtyard
Greenfield Farm Estate
Congleton, Cheshire
CW12 4TR, England

www.paint-test-equipment.com

Tel: +44 (0)1260 275614
e-mail: sales@paint-test-equipment.com

Distributor