



# Metaltester MK II

# 便携式硬度计







#### 便携式硬度计 MK II

Metaltester 便携式硬度计能够快速准确进行洛氏、布氏、维氏硬度测量,可在室内外任何环境下使用。该硬度计能够测量绝大多数金属硬度:镀铬,渗氮、铝,黄铜、金属线、0.08mm以上厚度的软硬不锈钢、金刚石压头确保硬度测量的精准。

3种可替换的基座用于不同形状工件或成品的检测。

用于小型或特殊形状工件测量的多种配件可按需定制。

该硬度计轻便的设计可完成任何形状,大小,待装配工件的测量。

加长探头可伸入铸件或壳体内部完成硬度测量。

仪器简单易用:选择硬度测试标尺,将测头压在工件表面,稍加压力即可完成整个测量。

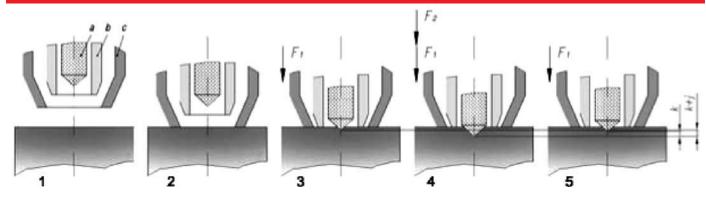
测量结束,仪器发出提示音,测量结果立刻显示在显示屏上。至此硬度计完成一次硬度测量。

LCD屏上显示的数据:按照多种标尺显示相应数值,自动更新显示测量平均值,电量指示,显示公差数值及图形,设置预加载及加载时间以及表示完成测量的提示音。

可显示测试温度及日期,能够存储3500个数据,可创建并命名不同文件夹,可显示柱状图。

数据通过RS232C或USB接口输出至电脑或打印机。

### 工作原理:显微洛氏压痕测深法 (Affri 专利技术)



- 1-仪器初始状态
- 2-夹紧待测工件
- 3-施加初始检测力
- 4-施加主检测力
- 5-读值由压痕深度残余增量转换得出,不受震动及弯曲凹陷影响。
- 采用洛氏压痕测深法检测硬度,既非回弹法也非超声波方法。
- 可测量镀层及0.08mm以上厚度的金属薄片硬度。

## 便携式硬度计应用范围

世			
<soft< th=""><th></th><th> hard</th><th><del>&gt;</del></th></soft<>		hard	<del>&gt;</del>
HRA - Rockwell A 20 92			For hard steel, nitriding, cementation, roller, steel for tools, soft and hard materials
HK - Knoop 25		97	For soft steel, non ferrous metals
HRC - Rockwell C	0	80	For hard steel, nitriding, cementation, roller, steel for tools
HRB - Rockwell B 26	100		For soft steel, non ferrous metals
HR30T - Rockwell 30T	83		For soft steel, non ferrous metals
HB5 - Brinell 5 <u>5 205</u>			For aluminium, soft aluminium alloy cast iron, bronze, brass
HB30 - Brinell 30 66		884	For head treatable steel, annealed steel, drawn products, deep-drawing strip
HV - Vickers 13			1865 For all material
R - Tensile module N mm² 226		2898	For head treatable steel, annealed steel, drawn products, deep-drawing strip
HR15N - Rockwell HR15N	69	93	For hard steel, nitriding, cementation, roller, steel for tools

#### 打印图例

Date: 2006/05/23 Time: 17:41 Time: 17:41
Temperature: 27.3C
Test Scale:HRC
K: DISABLED
MemUse: 10/350
Folder Name:
01-0P12 ## 1-0P12

HI tol: 65.8
LO tol: 65.0
Total test n.: 10
Test 0K: 4-48.02
Test HI: 4-48.02
Test LO: 2-20.02

Max Val.: 65.8
Min Val.: 65.4
Range: 1.0
Std.0ev-1: .420
Cp: .316
CpK: .242
Var: .176
Z-Minus: 1.73
Z-Plus: .728

## 1:65.8 Tol:HI -

#### 技术参数

型号 2012 (加载力50N) 最小测量厚度0.08mm 2012/2 (加载力20N) 最小测量厚度0.05mm

工作原理 显微洛氏压痕测深法

应用范围 所有金属

显示读值 Rockwell HRA (20...92); HRB (26...100); HRC (0...80);

HR15N (69...93); HR30T (16...83) Brinell HB5 (5...205); Hb30 (66...884) Knoop (25...97)

Vickers (13...1865)

Tensile Module R (226...2898) HZA (0...250)

分辨率 0.1 HRC 重复性  $\pm 0.2$  HRC

电子类型 16位微处理器,可连接扩展设备

数据传输 RS232 或 USB

测量功能 测量,时间提示音,容差,系数校准,数据统计

系统功能 日历,对比,数据处理,照明模式,内置温度传感器(范围从-10℃[14°F]

到 +45°C [113°F]), 电量指示, LCD图形显示刻度, 像素128x64, 背光

模式, 友好的图形界面

最多3500个测量值 存储

文件管理 10个文件夹

统计功能 公差范围,最大值,最小值,平均值,温度,日期和时间。

测量结果打印 外接打印机(打印结果如左图所示)

打印机 13针,额外订购

镍氢充电电池, 充电器随仪器提供 电源

连续使用10小时以上 耗电

自动关机 5分钟

尺寸 探头: Ø53x90mm

> 主机: 120x180x55mm; 便携箱: 470x350x150mm 探头重量: 400g, 主机重量: 600g, 包装重量: 2kg

#### 便携式硬度计 MK II

AFFRI www.affri.com info@affri.com







### 标准配置

16位主机	1台	加长压头	1个
电池充电器	1个	加长导轨	1个
金刚石压头	1个	登记表	1个
参照表	1个	标准块	2个
方形基座	1个	手带	1个
(Ø10 to Ø100的圆形工件用)			
圆形基座 (平面工件)	1个	用户手册	1个
扩展基座(平面工件)	1个	便携箱	1个





仪器以及所有配件都可以置于便携箱内,方便携带。

#### 可选配件



#### 用于测量最大直径Ø 200mm圆形工件的基座

120度V型槽基座用来测量最大200mm直径的弧面部件代码: A015.0.000



三点式基座用于测量直径200mm到2000mm的孤面部件代码: A015.1.000





#### 管件、螺栓用测量基座(Ø10 to Ø110)

120度V型槽基座用来测量管件或直径10mm到110mm螺旋工件(例如钻头或梯形螺栓)

部件代码: A015.2.001

#### 手持式夹钳

用于难于测量和不规则形状的工件(例如测试弹等)

夹钳自带基座并可选购多种配件。

部件代码: 077.0.000





#### 可滑动支架

适用于实验室测量小工件硬度。包含基座及多种配件。 部件代码: 073.0.000

#### 管件用支架

用于直径80mm以下管件或圆形工件测量。120度 V型槽支架。

部件代码: 073.0.000



数据线(部件代码: A015.2.001) 13针打印机(部件代码: A001.0.000) 仪器软件,英语,法语,德语,西班牙语菜单的数据统计软件(部件代码: A011.0.001) 探头手带及保护盖

注: 特殊配件可按需定制。



#### 中国区总代理:

#### 深圳市华丰科技有限公司

地址:深圳市罗湖区嘉宾路4028号太平洋商贸大厦602室

邮编: 518001

电话: +86 755 82138923 传真: +86 755 82138468

网址: http://www.hfequipment.net/

07.01 - METALTESTER GB - 技术数据若有更改, 恕不另行通知。

#### 北京分公司

地址:北京市丰台区南四环西路188号总部基地12区26号楼4层

邮编: 100039

电话: +86 10 63702740/45/46 传真: +86 10 88203768

网址: http://www.hfequipment.net/