# 桔皮仪 dual

# 测量高光泽至中光泽涂层表面的桔皮 和鲜映性

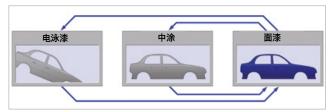
表面外观控制不再限于对最终面漆涂层检验。

桔皮仪使用激光光源扫描高光泽表面的光学轮廓。另外有一个高能量的红外发光二极管能够测量中光泽表面相同波纹 (0.1-30mm) 的结构谱线。使用最新 CCD 照相探测技术用于测量并记录"晦涩度"。它能提供在受到波长小于0.1mm 的微细波纹影响的表面上的成像质量信息。



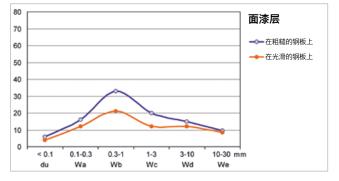
能够对每一层涂料涂装后的表面外观质量进行客观地评估。 无须再对究竟是哪一涂层对最终表面外观产生影响进行猜 测。桔皮仪 *dual* 可以帮助您对外观问题进行客观的分析,并 且最大可能地减少您解决这些问题所需的时间。





#### 电泳漆层 ---在粗糙的钢板上 Αñ → 在光滑的钢板上 50 40 30 20 10 < 0.1 0.1-0.3 0.3-1 1-3 3-10 10-30 mm Wc Wd

#### 80 中涂层 70 60 **─**─在組結的钢板 ト 50 ← 在光滑的钢板上 40 30 20 10 0 0.1-0.3 0.3-1 3-10 10-30 mm Wd



# 例如: 钢板质量对最终外观的影响

### 第一步: 电泳漆层的外观控制

用相同的电泳漆涂装于粗糙及光滑钢材。可以看出,粗糙钢材的 Wb 及 Wc 值都相对较高。

#### 第二步: 中漆层的外观控制

在两块钢板上涂上底漆。可以看到,在粗糙钢材表面检测到 Wb 及 Wc 值均升高了。此种底漆并不能完全覆盖来自钢材的 影响。

### 第三步: 面漆层的外观控制

最终外观显示,在粗糙钢材面板上的面漆短波值较高。因此,在光滑钢材面板上的面漆看上去更明亮。

### 桔皮仪 dual – 是一款帮助您解决问题并取得理想表面外观的 诊断工具

有了它,您可以为每一层涂料建立起外观技术指标说明,以 确保您总能达到想要的外观效果。

# 客观和可靠的外观数据

- 在高光泽表面上的测量,与桔皮仪 DOI 有很好的一致性
- 在中光泽表面上的测量,与机械表面轮廓仪读出的数据有 良好的关联性

# 单手操作方便使用

- 用于平坦或有曲率的表面
- 体积小, 重量轻
- 滚轮操作及大屏幕显示
- 可供选择的测量标尺及扫描长度
- 全面的统计数据,且可贮存于可选的内存中
- USB 端口,可将数据传送至个人电脑
- smart-chart 软件:
  - 为样品识别建立编排档案
  - 使用 SQL 数据库的数据管理
  - 制作标准的 QC 报告







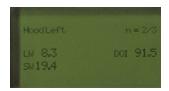
选择模式...





测量





# 随时可以投入使用

该仪器使用可充电电池块(Li-lon) 进行操作。通过底座可为电池块充电,且将测量数据传送至个人电脑。

另一个选项是该仪器也可方便地使用3节标准小型碱性电池或可充电电池进行操作 – 可做1000次测量。



## 订购信息

型号 名称 4840 桔皮仪 dual

#### 基本配置:

仪器主机带测量口保护盖 证书 参考标准板 带2份许可证的 smart-process 软件供下载 充电与数据传输底座和 USB 接口电缆 2节可充电的锂电池块 用于 AA 电池的电池座 3节电池,操作手册 携带箱

### 系统要求:

培训

操作系统: Windows® 7 SP1, 8.1或10 Microsoft® .NET Framework 4.5.2

硬件: Core 2 Duo, 2.5 GHz (建议使用 i7 或同等处理器)

内存: 4 GB RAM (建议使用8 GB 内存)

硬盘容量: 2 GB (安装时)

显示器分辨率: 1280 x 1024像素或更高

接口: 可用 USB 接口

丧っ	<b>C</b> 3		No. 15
×	173	Ħ	יעק

技术指标			
应用			
高光泽至中光泽表面	du < 65, 线性范围		
结构谱线			
du	< 0.1 mm		
Wa	0.1 to 0.3 mm		
Wb	0.3 to 1 mm		
Wc	1 to 3 mm		
Wd	3 to 10 mm		
We	10 to 30 mm		
重复性1	du < 40: 4% 或 > 0.4		
	du > 40: 6% 或 > 0.6		
重现性1	du < 40: 6% 或 > 0.6		
	du > 40: 8% 或 > 0.8		
工件曲率	半径 > 500mm		
最小样品尺寸	35 mm x 150 mm		
扫描范围	5 / 10 / 20 cm		
分辨率	375点 / cm		
内存	1500次测量		
接口	USB 接口		
语言	英语、法语、德语、意大利语、日语、葡萄		
	牙语、西班牙语		
光源	激光二极管,LED 和 IR-SLED		
激光能源	< 1 mw (2类激光)		
体积	150 x 110 x 55 mm (5.9 x 4.3 x 2.2 in.)		
重量	650 g (1.5 lbs)		
电源供应	可充电电池块或3个小的 AA 电池 (碱性或可充		
	电), 约可进行1000次测量		
温度范围	操作温度: +10°C至40°C (+50°F 至104°F)		
	储存温度: 0℃ 至 60℃ (+32°F至140°F)		
相对湿度	在35°C (95°F) 时最高85%, 不结露		

1标准偏差

41

### 桔皮仪 dual 培训

BYK-Gardner 为您提供的不仅仅是一台简单的仪器。我们将教您如何操作桔皮仪系统,并且帮助您更好地理解表面测量。最后,您能方便地使用桔皮仪,为您节约时间和金钱;同时也提高您的产品质量。

因此,购买本仪器,将提供包括以下课程的一天培训:

### 1. 桔皮及鲜映性 (DOI) 原理

- 桔皮和鲜映性的视觉接受与仪器测量
- 数据解读: 如何利用结构谱线来优化工艺过程 / 材料参数

### 2. 操作和软件培训

- 建立一个"编排档案"以编制一项例行的测量程序
- 利用该"编排档案"对仪器进行编程,并进行几个样品测量
- 将数据直接导入Excel®以便干对单个读数进行存档
- 数据传送到 smart-chart 软件中,并保存在常规 QC 数据库中

- 使用标准 QC 报告进行数据分析:
- 在涂装线总结中,只须一眼就可以看出在不同的涂装线中,不同颜色涂料的涂装结果有何不同
- 趋势图表显示出在规定的时间范围内,某一特定区域的质量是如何变化的
- SPC 图表用于对不易控制的颜色及大量使用的部件日常进程的控制: xR 图
- 测量区概况使用结构谱线进行缺陷查找
- 在 Excel® 表格中创建自己的报告
- 将数据库中的数据转移至 Excel® 表格中
- 视功能而定,定义 Excel® 表格中的布局

该培训可在一天之内完成,也可以分成两个半天进行。建议 将该培训分成两个半天:

第一个半天: 原理及基本操作 (配置编排档案,进行测量并将数据保存至数据库)

第二个半天: 3-4周后进行,以确保用户已进行测量,且已将测量数据保存到数据库中。使用客户专用数据,解释数据及做标准 QC 报告。

订购信息		可选部件和备件
型号	名称	内容
4843	桔皮仪 dual 的参考标准板	更换件-请联系您当地服务部门了解更换事宜
4841	元电和数据传输底座,桔皮仪4840/4846 专用	包括 USB 接口电缆及100-240V 自适应式充电器
4842	<b>电池块,桔皮仪4840/4846专用</b>	在底座中能自动充电的可充电电池
4831	smart-chart 软件	对颜色和外观数据做专业分析和管理的软件

