

Paint Test Equipment

湿法针孔检测仪



湿法针孔检测仪



信息

ISO 29601: 色漆和清漆。通过防护涂料系统进行防腐。评估干膜的孔隙率。

湿法针孔检测仪使用湿海绵原理检测导电基板上非导电涂层上的穿透针孔、裂缝和损坏区域。这些缺陷最终会导致腐蚀和涂层过早失效。

操作方法是湿润剂湿润的湿海绵在涂层上移动。湿润剂穿透任何针孔，并形成一条导电路径，穿过基板。

湿法针孔检测仪检测该导电路径，并通过发出声音警报和红色闪烁指示灯发出视觉警告来指示针孔已被检测到。

湿法针孔检测仪的三挡测试电压分别为9伏、67.5伏和90伏，可轻松选择。

湿法针孔检测仪

技术参数

电压精度: $\pm 1\%$.

最大检测厚度 9V: 300 μm .

最大检测厚度 67.5V & 90V: 500 μm .

标准配置

仪器配有一个填充工业泡沫的手提箱, 150毫米的海绵组件和5米的接地电缆。

选配可追溯至UKAS的校准证书。

订货信息

S3002 湿法针孔检测仪 9V/67.5V/90V

NS002 湿法针孔检测仪校准证书

SS004 备用接地线 5m

SS005 备用海绵组件



操作说明

测试

用含有湿润剂的水湿润海绵。挤压海绵，使多余的水被清除，海绵中水不会滴落。

将海绵放在待测试的涂层上，并在涂层的整个区域移动，确保海绵和表面之间保持湿润的界面。

如果检测到针孔，水将通过涂层中的针孔形成导电路径，到达金属基板，警报将响起，红色闪烁的故障指示灯将点亮。现在可以标记缺陷进行修复，并可以继续进一步测试。

要关闭针孔检测器，按下模式键盘，直到可选电压指示灯不亮。

如果最近使用过涂层，则应在测试前按照制造商的说明进行固化。在没有制造商说明的情况下，涂层应至少固化10天。

测试前，涂层表面应无油、污垢和其他污染物。

将湿法针孔探测器手柄和接地电缆上的插头连接至仪器底座上的彩色编码插座。

将接地电缆连接到测试项目的基底金属上。被测物品的基底金属也必须连接到真实的接地。

打开针孔检测器，并使用模式键盘选择9V、67.5V或90V的测试电压。测试电压通常为90V。9V的测试电压可用于平均厚度高达300 μ m的涂层。

概述

更换电池

当电池需要更换时，红色Lo Bat指示灯将点亮。

关闭仪器后，取下仪器后部的盖子，更换为碱性PP3电池，确保极性正确。

操作说明

注意



使用针孔检测器时，必须严格遵守安全预防措施。

针孔探测器不得用于任何可能存在可燃或易燃环境的区域，因为测试电压可能会导致火花和爆炸。

所有测试项目必须与地面或地面进行安全连接。

